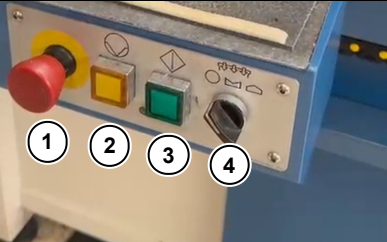


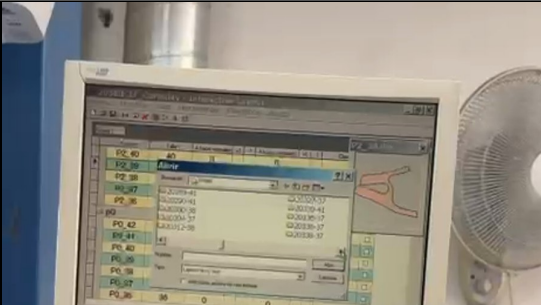
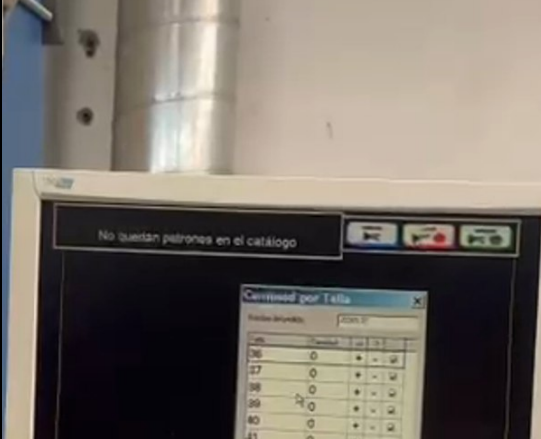
SECCIÓN: Cortado	PEDRO INIESTA S.A. MANUAL DE USO DEL PROCESO	Edición: 02 Fecha: 09/09/2026 Página: 1 de 4
MÁQUINA N°: 		
MARCA Y MODELO: ATOM FLASHCUT (mesa de corte con proyección)		
UBICACIÓN: 		

PROCESO DE CORTADO	Código: IT-PROC-CORT-01
---------------------------	--------------------------------

HISTORIAL DE REVISIONES		
Edición	Fecha	Comentarios
01	15/08/2026	Edición inicial. Generada a partir de grabación en planta del proceso de cortado.
02	09/09/2026	Revisión de Calidad: historial de revisiones al principio del documento; seguridad y puntos críticos en apartados separados; puntos críticos incorporados al control de calidad; mandos numerados. Se asigna el código de documento IT-PROC-CORT-01 .

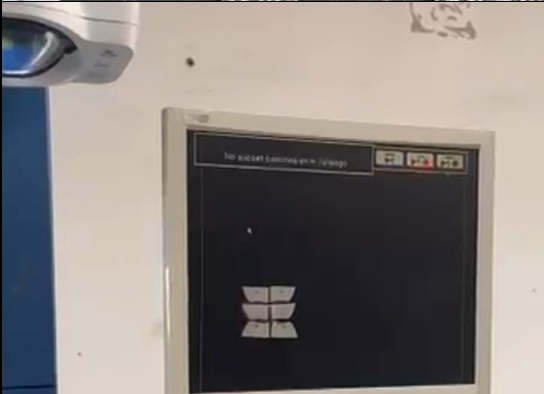
MANDOS DE LA MÁQUINA		
	① Seta roja	Parada de emergencia.
	② Pulsador cuadrado amarillo	<i>Sin describir: el operario no lo nombra en la grabación.</i>
	③ Pulsador cuadrado verde	<i>Sin describir: el operario no lo nombra en la grabación.</i>
	④ Selector giratorio (3 posiciones)	<i>Sin describir: el operario no lo nombra en la grabación.</i>
	⑤ Aspiración de la mesa	Fija el material para que no se levante durante el corte. <i>Falta indicar con qué mando se activa.</i>

Aviso: en esta grabación el operario explica el proceso pero **no recorre la botonera**. Los mandos 2, 3 y 4, marcados en amarillo, requieren una segunda grabación de mandos o que los describa el responsable de la sección. El mando 5 (aspiración) no aparece localizado en la botonera de la grabación.

SECUENCIA DE TRABAJO		
1 0:12		Abrir el programa del modelo En el ordenador de la máquina, entrar en la ventana principal, abrir la carpeta y buscar el modelo que toca fabricar. En la grabación es el 20383 . Pulsar Abrir . Está bien si: En pantalla queda cargado el fichero de corte de ese modelo (en la grabación, <i>20383-37_Corte.lay</i>) y se ven sus variantes.
2 1:04		Seleccionar las piezas y las cantidades Del listado de piezas del modelo, marcar cuáles se van a cortar y teclear cuántas de cada una, según lo que pide la hoja de fabricación. En la grabación: 2 de la 7, 1 de la 8, 1 de la 9 y 2 de la 1 . Está bien si: Quedan programadas solo las piezas y cantidades de la hoja. Al proyectar, la máquina solo muestra esos números y no todos los del modelo. ⚠ DATO PENDIENTE <i>el operario dice que las cantidades van «reflejadas en el documento», pero no dice de qué documento ni de qué casilla se leen. Hay que fijar por escrito de dónde sale cada cantidad.</i>

SECCIÓN: Cortado	PEDRO INIESTA S.A. MANUAL DE USO DEL PROCESO	Edición: 02 Fecha: 09/09/2026 Página: 2 de 4
MÁQUINA N°: 		
MARCA Y MODELO: ATOM FLASHCUT (mesa de corte con proyección)		
UBICACIÓN: 		

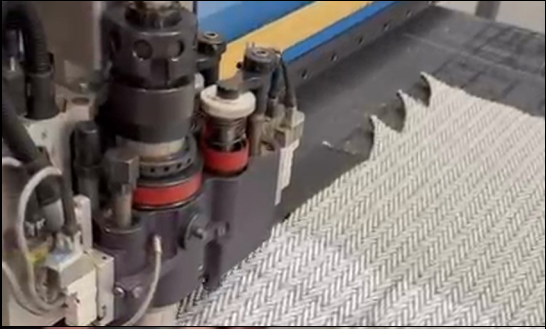
PROCESO DE CORTADO	Código: IT-PROC-CORT-01
---------------------------	--------------------------------

SECUENCIA DE TRABAJO		
3 1:30		Colocar el material en la mesa Extender el material sobre la mesa de trabajo (el operario la llama tapete) respetando el sentido del dibujo del tejido. Está bien si: El dibujo del tejido va en el sentido que pide el modelo. El operario lo dice claro: «<i>no puedes ponerlo de otra manera</i>».
4 2:09		Encajar las piezas proyectadas La máquina proyecta las piezas sobre el tapete. Mover el material hasta que todas las piezas proyectadas caigan dentro, aprovechando lo máximo posible. Está bien si: Todas las piezas programadas caen sobre material útil. ⚠ DATO PENDIENTE no hay regla escrita de aprovechamiento. El operario dice «<i>intenta lo máximo agarrar</i>» y decide a ojo.
5 3:23		Comprobar la proyección antes de cortar Paso crítico. La máquina es antigua y la proyección se desvía con la presión del aire: «<i>lo que refleja no es real</i>». Antes de dar el corte hay que comprobar que la línea proyectada cae donde debe. ⚠ SIN DEFINIR el operario señala con el dedo y dice «<i>esta línea tiene que estar más o menos aquí</i>». No da referencia fija ni tolerancia. Es el control que evita cortar mal toda la piel o el tejido: debe fijarlo el Responsable de Calidad.

SECCIÓN: Cortado	PEDRO INIESTA S.A. MANUAL DE USO DEL PROCESO	Edición: 02 Fecha: 09/09/2026 Página: 3 de 4
MÁQUINA N°: 		
MARCA Y MODELO: ATOM FLASHCUT (mesa de corte con proyección)		
UBICACIÓN: 		

PROCESO DE CORTADO	Código: IT-PROC-CORT-01
---------------------------	--------------------------------

SECUENCIA DE TRABAJO

6 4:00		Activar la aspiración de la mesa La mesa aspira por debajo para que el material quede fijo. Sin aspiración el material se levanta o se mueve y el corte sale desplazado. Está bien si: El material queda pegado a la mesa y no se levanta al pasarle la mano por encima. ⚠ DATO PENDIENTE <i>no se dice con qué mando se activa la aspiración ni si tiene niveles.</i>
7 4:45		Dar el corte Lanzar el ciclo. El cabezal recorre el material y corta las piezas programadas. ⚠ SIN DEFINIR <i>este paso dura casi un minuto de grabación sin ninguna explicación</i> <i>. No se dice qué mando lanza el corte, ni qué hay que vigilar mientras la máquina corta, ni qué hacer si algo va mal.</i>
8 5:32		Ajustar la cuchilla según el material Con tejido grueso hay que bajar la cuchilla antes de cortar. Si no se ha bajado, las piezas quedan unidas por hilos y se repasan con tijera. Después hay que volver a subirla para el siguiente material. Está bien si: Las piezas se separan limpias, sin hilos que las unan. ⚠ DATO PENDIENTE <i>no se dice cuánto se baja, con qué mando, ni a partir de qué grosor hay que bajarla. En la grabación el operario reconoce que no la bajó</i> <i>y lo resolvió con tijera: lo que queda documentado es el arreglo, no el método correcto.</i>

SECCIÓN: Cortado	PEDRO INIESTA S.A. MANUAL DE USO DEL PROCESO	Edición: 02 Fecha: 09/09/2026 Página: 4 de 4
MÁQUINA Nº: 		
MARCA Y MODELO: ATOM FLASHCUT (mesa de corte con proyección)		
UBICACIÓN: 		

PROCESO DE CORTADO	Código: IT-PROC-CORT-01
---------------------------	--------------------------------

SECUENCIA DE TRABAJO	
9 6:20 	Identificar y entregar las piezas Separar las piezas cortadas, identificar cada una por su número (en la grabación, la 7 y la 9) y dejarlas con su hoja de fabricación para la siguiente sección. Está bien si: Cada pieza va identificada por su número y acompañada de su hoja de fabricación.

SEGURIDAD

Riesgo	Medida obligatoria
Cabezal de corte en movimiento	No acercar las manos a la mesa con la máquina en ciclo. Ante cualquier anomalía, parada de emergencia (seta roja, mando 1).
Zona de mesa anulada	<i>El operario dice que la máquina antes se usaba entera, que ahora está dividida y que esa parte «se quita por seguridad, es el amarillo». Falta delimitar por escrito qué zona está anulada y por qué.</i>
Manipulación de la cuchilla	<i>Subir y bajar la cuchilla es una operación recurrente en este proceso. Falta indicar si debe hacerse con la máquina parada.</i>

CONTROL DE CALIDAD DEL PROCESO Y PUNTOS CRÍTICOS

Qué se comprueba	Criterio de aceptación	Observaciones
Sentido del dibujo del tejido	El que pide el modelo	
PUNTO CRÍTICO Coincidencia entre proyección y material	<i>A definir</i>	Antes de cortar (paso 5). Un corte mal proyectado inutiliza todo el material extendido.
Piezas y cantidades cortadas	Las de la hoja de fabricación	
Corte limpio	Piezas separadas, sin hilos	Si no, bajar cuchilla (paso 8)
Aprovechamiento del material	<i>A definir</i>	

El cortado es la primera operación de la secuencia de fabricación: **Cortado (check list-102) → Aparado (check list-103)**. Los criterios marcados «a definir» los fija el Responsable de Calidad: la grabación no los recoge.

VÍDEO DE REFERENCIA

 Escanear con el móvil	Apunta con el móvil y verás este proceso en vídeo , hecho por el operario de referencia. La columna del minuto de cada paso permite ir directo al movimiento que no se entienda.
--	---

CONFORME	Revisado por · Resp. de sección (Cortado)	Aprobado por · Miguel Pedreño (Resp. Calidad)	OBSERVACIONES
SÍ ☐ NO ☐	Firma y fecha:	Firma y fecha:	

BORRADOR — PENDIENTE DE APROBACIÓN. Generado automáticamente a partir de la grabación en planta del 15/08/2026. Los campos sombreados en amarillo requieren confirmación.